

<b>CERTIFIKACIJSKA SHEMA: KERAMIČNA POLNILA / SIST EN 15037-3</b>		
izdaja 1		velja od 16.08.2011
št.		Gradbeni proizvod <b>KERAMIČNA POLNILA</b>
1	Produktni standard, ki predpisuje certifikacijski postopek	SIST EN 15037-3:2009+A1:2011 Montažni betonski izdelki – Stropni sistemi iz nosilcev in polnil – 3. del: Keramična polnila
2	Sistem ugotavljanja skladnosti	2+
3	Sistem ugotavljanja skladnosti je določen glede na	odločba komisije 1999/94/EC
4	Standardi za preskušanje	Glej SIST EN 15037-3:2009+A1:2011 Montažni betonski izdelki – Stropni sistemi iz nosilcev in polnil – 3. del: Keramična polnila, točka 2 Referenčni standardi (Normative references) in točka 5 Preskusne metode
5	Predpregled proizvodnje in delovanja notranje kontrole proizvodnje	Glej SP 8.1 Certificiranje, točka 5.9 Prepregled proizvodnje in delovanja kontrole proizvodnje
6	Začetni pregled delovanja lastne kontrole proizvodnje	Glej SP 8.1 Certificiranje, točka 5. Prijava, začetni pregled proizvodnje in delovanja kontrole proizvodnje in izdaja certifikata
7	Nadaljni redni kontrolni pregledi delovanja notranje kontrole proizvodnje	Glej SP 8.1 Certificiranje, točka 6 Vzdrževanje certifikata
8	Fazi začetnega ali kontrolnega pregleda	Glej SP 8.1 Certificiranje: - faza 1: točka 5.3 Pregled prejete dokumentacije vložnika - faza 2: točka 5.6 Začetni pregled proizvodnje in delovanja kontrole proizvodnje Faza 2 se izvede, ko je dokumentacija vložnika skladna z zahtevami produktnega standarda
9	Izvajanje pregleda	Glej SP 8.1 Certificiranje, točka 5.2 Določitev pooblaščenih oseb za vodenje ocenjevanja
10	Pogostost izvajanja pregledov	Glej SP 8.1 Certificiranje, točka 6. Vzdrževanje certifikata
11	Obseg pregleda in zahteve, ki morajo biti izpolnjene za izdajo certifikata notranje kontrole proizvodnje	- Izvrednotenje skladnosti (splošno, začetni tipski preskus, tovarniška kontrola proizvodnje: splošno in kontrola končnega proizvoda) glej standard SIST EN 15037-3:2009+A1:2011, točka 6 ter dodatka A in B - Označevanje glej standard SIST EN 15037-3:2009+A1:2011, točka 7. - Tehnična dokumentacija, glej standard SIST EN 15037-3:2009+A1:2011, točka 8. - Obvladovanje kontrolne in merilne opreme glej standard SIST EN ISO/IEC 17025, poglavje 5.5 - Uporaba logotipa IRMA glej SP 14.1 Pravila o podeljevanju certifikatov in označevanje gradbenih proizvodov, poglavje 10 Označevanje

12	Preskušanje vzporedno odvzetih vzorcev	ni predpisano
13	Dokumentacija, ki jo mora predložiti vložnik izvajalcu nadzora	Glej SP 8.1 Certificiranje, točka 5.3 Pregled prejete dokumentacije vložnika
14	Stroški certificiranja <i>(cene so brez DDV in ne vključujejo potnih stroškov. Obračunavajo se dejansko nastali potni stroški)</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Informativni razgovor</li> <li>• Predpregled proizvodnje in delovanja notranje kontrole 492 EUR</li> <li>• Začetni pregled proizvodnje, pregled poročil o začetnih tipskih preskusih in pregled delovanja lastne kontrole s poročilom 978 EUR</li> <li>• Izdaja Certifikata o skladnosti izvajanja lastne kontrole in vnos v register izdanih certifikatov 367 EUR</li> <li>• Izvajanje rednega nazora - vsak obisk proizvodnje 978 EUR</li> <li>• Izvajanje izrednega nazora - vsak obisk proizvodnje 978 EUR</li> <li>• Vzdrževanje certifikata - mesečni pavšal 122 EUR</li> <li>• Začasna razveljavitev izdanega certifikata lastne kontrole ali vrste proizvoda v njem in vnos v register izdanih certifikatov 334 EUR</li> <li>• Odvzem Certifikata o skladnosti izvajanja lastne kontrole in izbris iz registra 612 EUR</li> </ul>
15	Pravice in obveznosti proizvajalca - vložnika po pridobitvi Certifikata o skladnosti izvajanja lastne kontrole	Glej SP 8.1 Certificiranje, točka 5.11 Sklenitev pogodbe za uporabo in vzdrževanje izdanega certifikata in točka 6. Vzdrževanje certifikata, točka 7. Sankcije v primeru ugotovljenih odstopanj in točka 8. Razširitev certifikata
16	Potek procesa certificiranja	Potek procesa certificiranja delovanja kontrole proizvodnje keramičnih polnil je podan v SP 8.1 Certificiranje in shemi Potek procesa certificiranja delovanja kontrole pri proizvodnji keramičnih polnil

Pripravil:  
doc.dr.Andrej Zajc, univ.dipl.fiz.

Odobril:  
Iztok Leskovar, univ.dipl.ing.gradb.

**POTEK PROCESA CERTIFICIRANJA DELOVANJA KONTROLE PROIZVODNJE PRI PROIZVODNJI KERAMIČNIH POLNIL**

