

**CERTIFIKACIJSKA SHEMA: LINIJSKI KONSTRUKCIJSKI ELEMENTI / SIST EN
13225**

izdaja 2

velja od 14.04.2009

št.		Gradbeni proizvod: LINIJSKI KONSTRUKCIJSKI ELEMENTI
1	Produktni standard, ki predpisuje certifikacijski postopek	SIST EN 13225: 2004 in SIST EN 13225:2004/AC: 2007 Montažni betonski elementi - linijski konstrukcijski elementi
2	Sistem ugotavljanja skladnosti	2+
3	Sistem ugotavljanja skladnosti je določen glede na	odločba komisije 1999/94/EC
4	Standardi za preskušanje	Glej SIST EN 13225:2004, točka 5: Preskusne metode - glej standard 13369: 2004 in SIST EN 13369:2004/A1: 2006 Skupna pravila za montažne betonske izdelke, točka 2 Referenčni standardi (Normative references)
5	Predpregled proizvodnje in delovanja notranje kontrole proizvodnje	Glej SP 8.1 Certificiranje kontrole proizvodnje, točka 5.7 Prepregled proizvodnje in delovanja kontrole proizvodnje
6	Začetni pregled delovanja lastne kontrole proizvodnje	Glej SP 8.1 Certificiranje kontrole proizvodnje, točka 5 Prijava, začetni pregled proizvodnje in delovanja kontrole proizvodnje in izdaja certifikata
7	Nadaljni redni kontrolni pregledi delovanja notranje kontrole proizvodnje	Glej SP 8.1 Certificiranje kontrole proizvodnje, točka 6 Vzdrževanje certifikata
8	Fazi začetnega ali kontrolnega pregleda	Glej SP 8.1 Certificiranje kontrole proizvodnje: - faza 1: točka 5.3 Pregled prejete dokumentacije vložnika - faza 2: točka 5.4 Začetni pregled proizvodnje in delovanja kontrole proizvodnje Faza 2 se izvede, ko je dokumentacija vložnika skladna z zahtevami produktnega standarda
9	Izvajanje pregleda	Glej SP 8.1 Certificiranje kontrole proizvodnje, točka 5.2 Določitev pooblaščenih oseb za vodenje ocenjevanja
10	Pogostost izvajanja pregledov	Glej SP 8.1 Certificiranje kontrole proizvodnje, točka 6.1 Vzdrževanje certifikata
11	Obseg pregleda	- Izvrednotenje skladnosti (splošno, začetni tipski preskus: notranja kontrola proizvodnje) glej standard SIST EN 13225:2004 in SIST EN 13369:2004 /A1: 2006, tč. 6 - Označevanje glej standard SIST EN 13225:2004 in SIST EN 13369:2004 /A1: 2006, tč. 7 - Obvladovanje kontrolne in merilne opreme glej standard SIST EN ISO/IEC 17025, poglavje 5.5 - Uporaba logotipa IRMA glej SP 14.1 Pravila o podeljevanju certifikatov in označevanje gradbenih proizvodov, poglavje 10 Označevanje

12	Preskušanje vzporedno odvzetih vzorcev	ni predpisano
13	Dokumentacija, ki jo mora predložiti vložnik izvajalcu nadzora	Glej SP 8.1 Certificiranje kontrole proizvodnje, točka 5.3 Pregled prejete dokumentacije vložnika
14	Stroški certificiranja <i>(cene so brez DDV in ne vključujejo potnih stroškov. Obračunavajo se dejansko nastali potni stroški)</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Informativni razgovor • Predpregled proizvodnje in delovanja notranje kontrole 492 EUR • Začetni pregled proizvodnje, pregled poročil o začetnih tipskih preskusih in pregled delovanja lastne kontrole s poročilom 978 EUR • Izdaja Certifikata o skladnosti izvajanja lastne kontrole in vnos v register izdanih certifikatov 367 EUR • Izvajanje rednega nazora - vsak obisk proizvodnje 978 EUR • Izvajanje izrednega nazora - vsak obisk proizvodnje 978 EUR • Vzdrževanje certifikata - mesečni pavšal 122 EUR • Začasna razveljavitev izdanega certifikata lastne kontrole ali vrste proizvoda v njem in vnos v register izdanih certifikatov 334 EUR • Odvzem Certifikata o skladnosti izvajanja lastne kontrole in izbris iz registra 612 EUR
15	Pravice in obveznosti proizvajalca - vložnika po pridobitvi Certifikata o skladnosti izvajanja lastne kontrole	Glej SP 8.1 Certificiranje kontrole proizvodnje, točka 5.11 Sklenitev pogodbe za uporabo in vzdrževanje izdanega certifikata in točka 6 Vzdrževanje certifikata, točka 7 Sankcije v primeru ugotovljenih odstopanj in točka 8 Razširitev certifikata
16	Potek procesa certificiranja	Potek procesa certificiranja delovanja kontrole proizvodnje agregata je podan v SP 8.1 Certificiranje kontrole proizvodnje in shemi Potek procesa certificiranja delovanja kontrole pri proizvodnji zidakov iz umetnega kamna

Pripravil:
doc.dr.Andrej Zajc, univ.dipl.fiz.

Odobril:
Iztok Leskovar, univ.dipl.ing.gradb.

1. POTEK PROCESA CERTIFICIRANJA DELOVANJA LASTNE KONTROLE PRI PROIZVODNJI LINIJSKIH KONSTRUKCIJSKIH ELEMENTOV

