

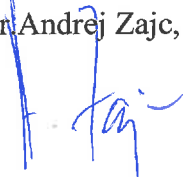
CERTIFIKACIJSKA SHEMA: AGREGATI	
izdaja 3	velja od 16.09.2020

št.	Družina gradbenih proizvodov	AGREGATI
1	Zakonska osnova za certificiranje	Uredba (EU) št. 305/2011, Url. EU št. L88, 04.04.2011 in Deligirana Uredba EU št. 568/2014 (dodatek V), Url.EU št. L157, 27.05.2014 Seznam harmoniziranih standardov – Url.EU št.C 92, 09.03.2018
2	Označevanje proizvodov	znak CE in izjava o lastnostih
3	Veljavni harmonizirani produktni standardi za družino proizvodov	EN 12620:2002+A1:2008 Agregati za beton EN 13139:2002 in EN 13139:2002/AC:2004 Agregati za malte EN 13043:2002 in EN 13043:2002/AC:2004 Agregati za bitumenske zmesi in površinske prevleke za ceste, letališča in druge prometne površine EN 13242:2002+A1:2007 Agregati za nevezane in hidravlično vezane materiale za uporabo v inženirskih objektih in za gradnjo cest EN 13450:2002 in EN 13450:2002/AC: 2004 Agregati za grede železniških prog EN 13383-1:2002 in EN 13383-1:2002/AC: 2004 Kamen za obloge pri vodnih zgradbah in drugih gradbenih delih - 1.del:Specifikacija EN 13055-1:2002 in EN 13055-1:2002/AC:2004 Lahki agregati - 1.del: Lahki agregati za beton, malto in injekcijsko maso
4	Standardi za preskušanje so predpisani v	EN 12620:2002+A1:2008 Agregati za beton, točka 2 Referenčni standardi EN 13139:2002 Agregati za malte, točka 2 Referenčni standardi EN 13043:2002 Agregati za bitumenske zmesi in površinske prevleke za ceste, letališča in druge prometne površine, točka 2 Referenčni standardi EN 13242:2003 +A1:2008 Agregati za nevezane in hidravlično vezane materiale za uporabo v inženirskih objektih in za gradnjo cest, točka 2 Referenčni standardi EN 13450:2003 Agregati za grede železniških prog, točka 2 Referenčni standardi EN 13383-1:2002 Kamen za obloge pri vodnih zgradbah in drugih gradbenih delih - 1.del:Specifikacija, točka 2 Referenčni standardi EN 13055-1 Lahki agregati - 1.del: Lahki agregati za beton, malto in injekcijsko maso, točka 2 Referenčni standardi
5	Sistem za ocenjevanje in preverjanje nespremenljivosti lastnosti (AVCP)	2+
6	AVCP je določen z	odločba komisije 98/598/EC
7	Vrsta certifikata	certifikat o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje
8	Zahteve certifikacijskega postopka	harmoniziran standard – ZA dodatek, tabela ZA.3a, rubrika »naloge certifikacijskega organa«

9	Naloge certifikacijskega organa	a. začetni pregled proizvodnje in tovarniške kontrole proizvodnje b. stalni nadzor, ocenjevanje in vrednotenje tovarniške kontrole proizvodnje
10	Postopek certificiranja	- SP 8.1 Certificiranje - Splošni dokumenti skupine priglašanih organov - AG GNB - Dokumenti sektorske skupine – SG GNB - Informacijska baza NANDO
11	Izdaja certifikata	glej SP 8.1 Certificiranje: točka 8.2 Odločitev o izdaji ali zavrnitvi certifikata
12	Obseg pregleda in zahteve, ki morajo biti izpolnjene za izdajo certifikata o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje	- Izvajanje tovarniške kontrole proizvodnje glej v standardih: - EN 12620:2002+A1:2008, dodatek H; - EN 13139:2002, dodatek E; - EN 13043:2002 dodatek B; - EN 13242:2003+A1 :2008, dodatek C; - EN 13450:2002 dodatek I; - EN 13383-1 :2002 dodatek D, - Vrednotenje skladnosti, opredeljevanje in označevanje in nalepnice glej standarde: - EN 12620:2002+A1:2008, poglavja 7, 8 in 9; - EN 13139:2002, poglavja 8, 9 in 10; - EN 13043:2002, poglavja 6, 7 in 8; - EN 13242:2003+A1:2008, poglavja 8, 9 in 10; - EN 13450:2002, poglavja 9, 10 in 11; - EN 13383-1:2002, poglavja 8, 9 in 10; - Obvladovanje kontrolne in merilne opreme glej standard EN ISO/IEC 17025:2017, poglavje 6.4 - Izjava o lastnostih in uporaba CE oznake in znaka IRMA glej SP 8.2 Pravila o podeljevanju certifikatov in označevanje gradbenih proizvodov, poglavje 10 Označevanje
13	Certifikacijski cikel in veljavnost certifikata o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje	Certifikacijski cikel in veljavnost certifikata je 5 let
14	Redni nadzorni pregledi	najmanj 1 x letno
15	Stroški certificiranja <i>(cene so brez DDV in ne vključujejo potnih stroškov. Obračunavajo se dejansko nastali potni stroški)</i>	<u>Redni obseg certificiranja:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Informativni razgovor 0 EUR • Začetni pregled proizvodnje, pregled poročil o začetnih preskusih in pregled delovanja tovarniške kontrole proizvodnje s poročilom 1030 EUR • Izdaja certifikata o skladnosti tovarniške kontrole in vnos v register veljavnih certifikatov 400 EUR • Izvajanje rednega nazora - obisk proizvodnje enkrat letno 1030 EUR <u>Dodatno na zahtevo proizvajalca:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Predpregled proizvodnje in delovanja tovarniške kontrole proizvodnje 500 EUR • Pregled neustreznega poročila o začetnem preskusu za vsako agregatno frakcijo 50 EUR • Izdaja novega certifikata zaradi sprememb ali zaradi obnovitve po certifikacijskem ciklu 200 EUR

		<u>Sankcije:</u> <ul style="list-style-type: none">• Izvajanje izrednega nazora - vsak obisk proizvodnje 1030 EUR• Opozorilo ali svarilo 100 EUR• Začasni preklic izdanega certifikata o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje ali vrste proizvoda v njem in vnos v register veljavnih certifikatov 350 EUR• Trajni preklic certifikata o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje in izbris iz registra veljavnih certifikatov 600 EUR
16	Pravice in obveznosti proizvajalca - vložnika po pridobitvi certifikata o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje	glej SP 8.1 Certificiranje, točka 9.1 Sklenitev pogodbe za uporabo in vzdrževanje izdanega certifikata, točka 8 Nadzor - vzdrževanje certifikata, točka 9.2 Razširitev certifikata in točka 10 Sankcije v primeru ugotovljenih odstopanj
17	Potek procesa certificiranja	Potek procesa certificiranja tovarniške kontrole proizvodnje linijskih konstrukcijskih elementov je podan v SP 8.1 Certificiranje in shemi Potek procesa certificiranja tovarniške kontrole proizvodnje agregatov
18	<i>Izvajanje vrednotenja skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje v izrednih razmerah</i>	<i>Glej SP 8.1 Certificiranje, točka 10.6 Izvajanje vrednotenja skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje v izrednih razmerah</i>

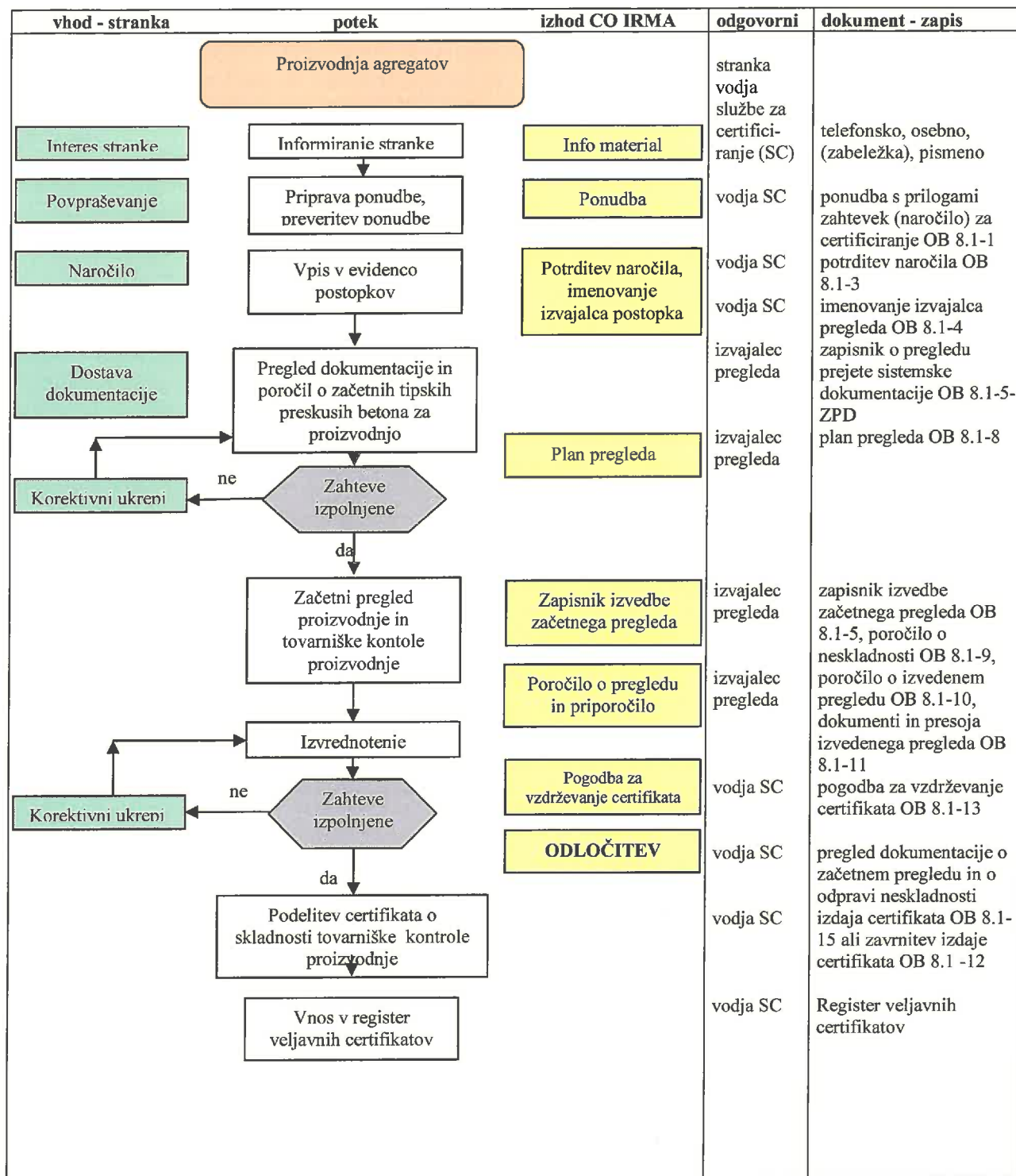
Pripravil:
doc.dr. Andrej Zajc, univ.dipl.fiz.



Odobril:
dr. Jakob Šušteršič, univ.dipl.inž.gradb



**POTEK PROCESA CERTIFICIRANJA SKLADNOSTI TOVARNIŠKE KONTROLE
PROIZVODNJE AGREGATOV – ZAČETNI PREGLED PROIZVODNJE IN TOVARNIŠKE
KONTROLE PROIZVODNJE (DO IZDAJE CERTIFIKATA)**



**POTEK PROCESA CERTIFICIRANJA SKLADNOSTI TOVARNIŠKE KONTROLE
PROIZVODNJE AGREGATOV – VZDRŽEVANJE CERTIFIKATA**

vhod - stranka	potek	izhod CO IRMA	odgovorni	dokument - zapis
	<pre> graph TD A[Nadzor nad certifikatom o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje agregatov] --> B[Redni pregledi, ocenjevanje in vrednotenje kontrole proizvodnje ter zapisnik o pregledu] B --> C{Zahteve izpolnjene?} C -- ne --> D[Korektivni ukreni] D --> B C -- da --> E[Poročilo o nadzoru] E --> F{Odločitev o veljavnosti certifikata?} F -- negativna --> G[Odločitev o sankcijah] F -- pozitivna --> H[Podaljšanje veljavnosti certifikata] H --> B </pre>	<p>vodja SC</p> <p>izvajalec pregleda</p> <p>izvajalec pregleda</p> <p>vodja SC</p>	<p>Dopis za najavo kontrolnega pregleda OB 8.1-19 in Prijava kontrolnega pregleda OB 8.1-20</p> <p>zapisnik izvedbe pregleda OB 8.1-5, poročilo o neskladnosti OB 8.1-9</p> <p>poročilo izvedenem pregledu OB 8.1-10, dokumenti in presoja izvedenega pregleda OB 8.1-11</p> <p>Potrdilo o podaljšanju veljavnosti izdanega certifikata OB 8.1-34</p>	

